

2026

25 ФЕВРАЛЯ | МОСКВА
ВОСЬМАЯ ОТРАСЛЕВАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ**РЕАГЕНТЫ В ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ****ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА***9.00-9.55 **РЕГИСТРАЦИЯ**9.55-10.00 **ПРИВЕТСТВЕННОЕ СЛОВО****Ольга Журавлева**, генеральный директор, CREON Conferences10.00-11.00 **ЗАСЕДАНИЕ 1****Анатолий Никитин**, член правления, РСПП*Горнодобывающая отрасль России: вызовы и возможности в эпоху технологического суверенитета***Людмила Дорожкина**, главный специалист отдела анализа МСК, ВИМС*Рост добычи минерального сырья – основа расширения использования реагентов в горнодобывающей промышленности***Булат Маснавиев**, старший консультант, Имплемент*Применение мирового опыта для развития отрасли ГМК в России***Татьяна Юшина**, руководитель направления технологического аудита и инжиниринга в переработке минерального сырья, Б1-Консалт*Российский рынок реагентов для горнодобывающей промышленности: вызовы и перспектив**Развитие малотоннажной химии в России: инфраструктура, проекты, барьеры**С докладом приглашены: Департамент химической промышленности Минпромторга РФ*

Дискуссия, ответы на вопросы

11.00-12.00 Кофе-брейк

12.00-13.30 **ЗАСЕДАНИЕ 2****Алексей Марфицин**, генеральный директор, Флотент Кемикалс Рус*Реагенты Flotent для горнодобывающей промышленности с применением на предприятиях России и других странах***Светлана Урнышева**, начальник исследовательской лаборатории, Флотек*Технологии обогащения полезных ископаемых для крупнейших горных компаний РФ и СНГ***Григорий Балмасов**, к.х.н, директор по развитию, Пауэрстиил Технолоджи*Современные комплексообразующие флотореагенты собственного производства в процессах обогащения сульфидных руд***Сергей Корепанов**, руководитель проектов, ИЭС Инжиниринг и Консалтинг*Технико-экономическая оценка производства реагентов для обогащения руд*

2026

25 ФЕВРАЛЯ | МОСКВА
ВОСЬМАЯ ОТРАСЛЕВАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ**РЕАГЕНТЫ В ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ****ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА*****Виктория Андрийчук**, главный обогатитель, **Северсталь***Разработка флотационного режима железорудного концентрата с целью снижения диоксида кремния и серы***Андрей Вильдякский**, главный инженер ЦХХ, **Стойленский ГОК***Применение химических реагентов в технологическом процессе сгущения и обеспыливания хвостов*

Дискуссия, ответы на вопросы

14.00-15.00 Обед**15.00-16.00** **ЗАСЕДАНИЕ 3****Тамара Матвеева**, заместитель директора по научной части, **ИПКОН РАН***Перспективные отечественные реагенты для извлечения стратегических металлов из комплексных руд***Светлана Ануфриева**, заведующий технологическим отделом, **ВИМС***Критические реагенты для флотационного обогащения: анализ рынка и перечень дефицитных реагентов***Татьяна Александрова**, д.т.н., проф., чл.-корр. РАН, заведующий кафедрой обогащения полезных ископаемых, **Санкт-Петербургский Горный университет***Флотационные реагенты - собиратели: исследование механизмов действия и их эффективность*

Дискуссия, ответы на вопросы

16.00-17.30 КоктейльМодератор конференции: **Татьяна Юшина**, руководитель направления технологического аудита и инжиниринга в переработке минерального сырья, **Б1-Консалт****ПАРТНЕР**

*программа конференции может быть изменена и дополнена